

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	AS - AS Cajas de engr.heli.en línea
<b>TAMAÑO</b>	45 - Mn2=800Nm/Tn2=7080LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	D - 3 De Etapas De Reduccion
<b>VERSION</b>	P - Patas integradas
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	38.2
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	100 - Entrada IEC 100
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	B5
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

---

**MOTOR**

---

<b>SERIE</b>	BE - Mot. Asin.Trifàs.Altá Efic.
<b>TAMAÑO</b>	100LA - Tamaño Motor 100LA
<b>NUMERO POLOS</b>	4 - 4 Polos
<b>TENSION-FRECUENCIA</b>	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
<b>CLASE DE PROTECCION</b>	IP55 - Motores Estándar y Freno
<b>CLASE DE AISLAMIENTO</b>	CLF - Clase de Aislamiento Standard
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	B5 - Versión con brida B5

---

**OPCION MOTOR**

---

<b>CERTIFICADA</b>	BIS - Certificado STD Oficina India.
--------------------	---



## DATOS TÉCNICOS

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n Velocidad del motor [min-1]</b>	1430
<b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>	14.7
<b><math>\eta_{100}</math> Eficiencia 100% [%]</b>	85.40%
<b>Cos<math>\phi</math></b>	0,76
<b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b>	2.2
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b>	2.2
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	N/A
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	N/A
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	N/A
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>	N/A
<b>fs Factor de servicio</b>	N/A
<b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>	130
<b>Frecuencia [Hz]</b>	50
<b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b>	3
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b>	3
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	N/A
<b><math>\eta_{75}</math> Eficiencia 75% [%]</b>	85.00%
<b><math>\eta_{50}</math> Eficiencia 50% [%]</b>	84.00%

<b>Código KVA</b>	H
<b>Peso del motorreductor [lb]</b>	125,7
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	0,634
<b>Dimensión de salida</b>	Ø45 h6 x 90 mm
<b>In Corriente nominal [A]</b>	8,5/4,9