
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	51 - Mn2=1800Nm/Tn2=15930LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H50 - Eje Hueco Lento d.50
RELACION DE REDUCCIO	48.9
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	BX - Mot.Trifásico Así. Efic. Sup.
TAMAÑO	100LB - Tamaño Motor 100LB
NUMERO POLOS	4 -
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

OPCIÓN DE REDUCTORES

LUBRICANTES	LO - Con Aceite Sintético
--------------------	---------------------------

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	285
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø50 G7 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1445
Mn Par nominal del motor [Nm]	19.8
Tn Par Nominal motor [lb-in]	175
η100 Eficiencia 100% [%]	87.70%
η75 Eficiencia 75% [%]	87.70%
η50 Eficiencia 50% [%]	86.00%
Cosφ	0.74
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	3
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	4
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	3

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	4
Código KVA	K
Peso del motorreductor [lb]	220,5
Cantidad de aceite [gal]	2,510
In Corriente nominal [A]	11.6/6.67