

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	F - Reductores Pendulares - F
<b>TAMAÑO</b>	51 - Mn2=1800Nm/Tn2=15930LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reducción
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	NH - Pulgada Hueco O/P Eje
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	129.9
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P90 - Entrada IEC 90
<b>POSICION DE MONT.</b>	H1

---

**MOTOR**

---

<b>SERIE</b>	BX - Mot.Trifásico Así. Efic. Sup.
<b>TAMAÑO</b>	90LA - Tamaño Motor 90LA
<b>NUMERO POLOS</b>	4 -
<b>TENSION-FRECUENCIA</b>	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
<b>CLASE DE PROTECCION</b>	IP55 - Motores Estándar y Freno
<b>CLASE DE AISLAMIENTO</b>	CLF - Clase de Aislamiento Standard
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	B5 - Versión con brida B5

---

**OPCION MOTOR**

---

<b>CERTIFICADA</b>	CUS - Ejecución certificada CSA / UL
--------------------	---

## DATOS TÉCNICOS

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	METRIC
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	13.4
<b>Mn2 Par nominal salida [Nm]</b>	991
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [N]</b>	1.8
<b>Red.Mom.Inercia (•10-4) [kgM2]</b>	4.1
<b>fs Factor de servicio</b>	10980
<b>Dimensión de salida</b>	Ø2.000" mm
<b>Frecuencia [Hz]</b>	60
<b>n Velocidad del motor [min-1]</b>	-
<b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>	-
<b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>	-
<b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>	-
<b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>	-
<b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>	-
<b>Cosφ</b>	-
<b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b>	-
<b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b>	-
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b>	1.5
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b>	2.0

<b>Código KVA</b>	-
<b>Peso del motorreductor [Kg]</b>	84,0
<b>Cantidad de aceite [l]</b>	9,500
<b>In Corriente nominal [A]</b>	-