
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	51 - Mn2=1800Nm/Tn2=15930LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	NH - Pulgada Hueco O/P Eje
RELACION DE REDUCCIO	317.3
DEFINICIONES ENTRAD	P90 - Entrada IEC 90
POSICION DE MONT.	H2

MOTOR

SERIE	BX - Mot.Trifásico Asínc. Efic. Sup.
TAMAÑO	90S - Tamaño Motor 90S
NUMERO POLOS	4 -
TENSION-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

OPCION MOTOR

CERTIFICADA	CUS - Ejecución certificada CSA / UL
--------------------	-----------------------------------------

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO	FD - Freno DC
-------------------	---------------

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	5.5
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	15670
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	2468
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	71
fs Factor de servicio	1.0
Dimensión de salida	Ø2.000" mm
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	-
η50 Eficiencia 50% [%]	-
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	1.1

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	1.5
Código KVA	-
Peso del motorreductor [lb]	192,2
Cantidad de aceite [gal]	1,849
In Corriente nominal [A]	-