
REDUCTORES

SERIE	S - Reductor de una etapa serie S
TAMAÑO	10 - Mn2=21Nm/Tn2=186LbIn
NUMERO DE TRENES	1 - 1 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	6.9
DEFINICIONES ENTRAD	S1 - Motor Compacto entrada S1
POSICION DE MONT.	B3

MOTOR

SERIE	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
TAMAÑO	1SC - Motor Ingrado Tella 1SC
NUMERO POLOS	6 - 6 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP54 - Solo Motores de Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	W - Posición Bloque Terminal. 270°
FORMA CONSTRUCTIVA	10 - Brida para emparejar Gr.10

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO	FD - Freno DC
-------------------	---------------

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	N/A
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	ø14 h6 x 30 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	900
Mn Par nominal del motor [Nm]	1.9
Tn Par Nominal motor [lb-in]	16.9
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	0,69
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	0.18
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	0.25
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	0.21

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	0.28
Peso del motorreductor [lb]	23,6
Cantidad de aceite [gal]	0,074
TD_VRANGE	380-415 VY
TD_IRANGE	0.64/0.69 A
TD_VRANGE_60	-
TD_IRANGE_60	-
In Corriente nominal [A]	1,18/0,68