
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	70 - Mn2=5000Nm/Tn2=44250LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H70 - Eje Hueco Lento d.70
RELACION DE REDUCCIO	45.2
DEFINICIONES ENTRAD	S4 - Motor Compacto entrada S4
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	ME - Mot.Asíncr.Trif.Int.Alta Efic.
TAMAÑO	4LA - Motor Ingrado Tella 4LA
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	W - Posición Bloque Terminal. 270°
FORMA CONSTRUCTIVA	70 - Brida para emparejar Gr.70

OPCION MOTOR

CERTIFICADA	CUS - Ejecución certificada CSA / UL
--------------------	---

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	39
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	15252
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	6904
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	546.0
fs Factor de servicio	2.7
Dimensión de salida	Ø70 G7 mm
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	-
η50 Eficiencia 50% [%]	-
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	7.5

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	10
Código KVA	-
Peso del motorreductor [lb]	411,4
Cantidad de aceite [gal]	5,548
In Corriente nominal [A]	-