
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	80 - Mn2=8000Nm/Tn2=70800LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H90 - Eje Hueco Lento d.90
RELACION DE REDUCCIO	56.7
DEFINICIONES ENTRAD	P132 - Entrada IEC 132
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	BX - Mot.Trifásico Asínc. Efic. Sup.
TAMAÑO	132SB - Tamaño Motor 132SB
NUMERO POLOS	4 -
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO	FD - Freno DC
-------------------	---------------

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	1281
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø90 G7 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1460
Mn Par nominal del motor [Nm]	36
Tn Par Nominal motor [lb-in]	318
η100 Eficiencia 100% [%]	89.60%
η75 Eficiencia 75% [%]	89.90%
η50 Eficiencia 50% [%]	88.80%
Cosφ	0.83
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	5.5
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	7.5
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	5.5

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	7.5
Código KVA	J
Peso del motorreductor [lb]	729,7
Cantidad de aceite [gal]	10,039
In Corriente nominal [A]	18.4/10.6