
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	90 - Mn2=14000Nm/Tn2=123900LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H100 - Eje Hueco Lento d.100
RELACION DE REDUCCIO	179.2
DEFINICIONES ENTRAD	S5 - Motor Compacto entrada S5
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
TAMAÑO	5SB - Motor Ingrado Tella 5SB
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP54 - Solo Motores de Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	N - Posición Bloque Terminal. 0°
FORMA CONSTRUCTIVA	90 - Brida para emparejar Gr.90

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO	FD - Freno DC
-------------------	---------------

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	332.0
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø100 G7 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1460
Mn Par nominal del motor [Nm]	98
Tn Par Nominal motor [lb-in]	868
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	0.8
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	15
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	20
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	-

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	-
Peso del motorreductor [lb]	1.050,5
Cantidad de aceite [gal]	17,171
TD_VRANGE	380-415 VY
TD_IRANGE	31/30 A
TD_VRANGE_60	-
TD_IRANGE_60	-
In Corriente nominal [A]	54/31