
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	90 - Mn2=14000Nm/Tn2=123900LbIn
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H100 - Eje Hueco Lento d.100
RELACION DE REDUCCIO	268.7
DEFINICIONES ENTRAD	S4 - Motor Compacto entrada S4
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
TAMAÑO	4LA - Motor Ingrado Tella 4LA
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/400-60 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP54 - Solo Motores de Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	W - Posición Bloque Terminal. 270°
FORMA CONSTRUCTIVA	50 - Brida para emparejar Gr.50

OPCIONES DE MOTORREDUCTORES

CERTIFICADOS	CCMR
---------------------	------

OPCIÓN DE REDUCTORES

JUNTAS

PV - Todos Los Retens En VITON

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO

FD - Freno DC

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	METRIC
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Mn2 Par nominal salida [Nm]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [N]	N/A
Red.Mom.Inercia (•10-4) [kgM2]	N/A
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø100 G7 mm
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	8.7
Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	11.7

Peso del motorreductor [Kg]	454,0
Cantidad de aceite [l]	66,000
TD_VRANGE	-
TD_IRANGE	-
TD_VRANGE_60	-
TD_IRANGE_60	-
In Corriente nominal [A]	-