
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	25 - Mn2=400Nm/Tn2=3540LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	NR - Pulgadas Exten.Individ.Eje O/P
RELACION DE REDUCCIO	23.8
DEFINICIONES ENTRAD	S3 - Motor Compacto entrada S3
POSICION DE MONT.	H6

MOTOR

SERIE	MX - Mot.Asínc.Trif.Subt.Efic.Sup.
TAMAÑO	3SB - Motor Ingrado Tella 3SB
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	330/575-60 - 330 [V] Δ - 575 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	20 - Brida para emparejar Gr.20
POSIC. CAJA DE BORNE	E - Posición Bloque Terminal. 90°

OPCION MOTOR

CERTIFICADA	CUS - Ejecución certificada CSA / UL
--------------------	---

TECH.DATA

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	73
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	1638
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	767
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	11.0
fs Factor de servicio	2.0
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	-
η50 Eficiencia 50% [%]	-
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	?
Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	?

In Corriente nominal [A]	-
Peso del motorreductor [lb]	87,7
Dimensión de salida	Ø1.375" x 2.750"
Cantidad de aceite [gal]	0,515
Código KVA	-