

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	F - Reductores Pendulares - F
<b>TAMAÑO</b>	25 - Mn2=400Nm/Tn2=3540LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reduccion
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	S - Dis.de contra.de eje hueco O/P
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	13.0
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	S3 - Motor Compacto entrada S3
<b>POSICION DE MONT.</b>	H1

---

**MOTOR**

---

<b>SERIE</b>	MX - Mot.Asínc.Trif.Subt.Efic.Sup.
<b>TAMAÑO</b>	3SB - Motor Ingrado Tella 3SB
<b>NUMERO POLOS</b>	4 - 4 Polos
<b>TENSION-FRECUENCIA</b>	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
<b>CLASE DE PROTECCION</b>	IP55 - Motores Estándar y Freno
<b>CLASE DE AISLAMIENTO</b>	CLF - Clase de Aislamiento Standard
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	20 - Brida para emparejar Gr.20
<b>POSIC. CAJA DE BORNE</b>	N - Posición Bloque Terminal. 0°

**TECH.DATA**


---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	<b>METRIC</b>
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	N/A
<b>Mn2 Par nominal salida [Nm]</b>	N/A
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [N]</b>	N/A
<b>Red.Mom.Inercia (<math>\bullet 10^{-4}</math>) [kgM<sup>2</sup>]</b>	1.3
<b>fs Factor de servicio</b>	N/A
<b>Frecuencia [Hz]</b>	50
<b>n Velocidad del motor [min-1]</b>	1445
<b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>	9.9
<b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>	88
<b><math>\eta_{100}</math> Eficiencia 100% [%]</b>	85.30%
<b><math>\eta_{75}</math> Eficiencia 75% [%]</b>	86.80%
<b><math>\eta_{50}</math> Eficiencia 50% [%]</b>	85.40%
<b>Cos<math>\varphi</math></b>	0.75
<b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b>	1.5
<b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b>	2
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b>	1.5
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b>	2
<b>In Corriente nominal [A]</b>	5.77/3.33

<b>Peso del motorreductor [Kg]</b>	39,8
<b>Dimensión de salida</b>	Ø32 G7 mm
<b>Cantidad de aceite [l]</b>	2,050
<b>Código KVA</b>	J