
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	25 - Mn2=400Nm/Tn2=3540LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	NH - Pulgada Hueco O/P Eje
RELACION DE REDUCCIO	14.5
DEFINICIONES ENTRAD	P112 - Entrada IEC 112
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	BX - Mot.Trifásico Así. Efic. Sup.
TAMAÑO	112M - Tamaño Motor 112M
NUMERO POLOS	4 -
TENSION-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

OPCION MOTOR

CERTIFICADA	CUS - Ejecución certificada CSA / UL
--------------------	---

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	120
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	2433
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	498
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	119
fs Factor de servicio	1.4
Dimensión de salida	Ø1.375" mm
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	-
η50 Eficiencia 50% [%]	-
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	3.7

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	5.0
Código KVA	-
Peso del motorreductor [lb]	119,0
Cantidad de aceite [gal]	0,594
In Corriente nominal [A]	-