

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	F - Reductores Pendulares - F
<b>TAMAÑO</b>	25 - Mn2=400Nm/Tn2=3540LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reducción
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	NH - Pulgada Hueco O/P Eje
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	23.8
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	S3 - Motor Compacto entrada S3
<b>POSICION DE MONT.</b>	H1

---

**MOTOR**

---

<b>SERIE</b>	MX - Mot.Asínc.Trif.Subt.Efic.Sup.
<b>TAMAÑO</b>	3SA - Motor Ingrado Tella 3SA
<b>NUMERO POLOS</b>	4 - 4 Polos
<b>TENSION-FRECUENCIA</b>	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
<b>CLASE DE PROTECCION</b>	IP55 - Motores Estándar y Freno
<b>CLASE DE AISLAMIENTO</b>	CLF - Clase de Aislamiento Standard
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	20 - Brida para emparejar Gr.20
<b>POSIC. CAJA DE BORNE</b>	N - Posición Bloque Terminal. 0°

---

**OPCION MOTOR**

---

<b>PROTECCIÓN TÉRMICA</b>	D3 - Sondas térmicas bimetálicas
<b>CERTIFICADA</b>	CUS - Ejecución certificada CSA / UL

## OPCIONES DE FRENO

---

**TIPO FRENO**

FD - Freno DC

---

**TECH.DATA**


---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	<b>IMPERIAL</b>
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	73
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	1199
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	N/A
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	821
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>	11.0
<b>fs Factor de servicio</b>	2.8
<b>Frecuencia [Hz]</b>	60
<b>n Velocidad del motor [min-1]</b>	-
<b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>	-
<b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>	-
<b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>	-
<b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>	-
<b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>	-
<b>Cosφ</b>	-
<b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b>	-
<b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b>	-
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b>	?
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b>	?

<b>In Corriente nominal [A]</b>	-
<b>Peso del motorreductor [lb]</b>	96,6
<b>Dimensión de salida</b>	Ø1.375" mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	0,542
<b>Código KVA</b>	-