
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	25 - Mn2=400Nm/Tn2=3540LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H35 - Eje Hueco Lento d.35
RELACION DE REDUCCIO	95.5
DEFINICIONES ENTRAD	S2 - Motor Compacto entrada S2
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	MX - Mot.Asínc.Trif.Subt.Efic.Sup.
TAMAÑO	2SB - Motor Ingrado Tella 2SB
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	20 - Brida para emparejar Gr.20
POSIC. CAJA DE BORNE	E - Posición Bloque Terminal. 90°

OPCION MOTOR

PROTECCIÓN TÉRMICA	E3 - Termistores
CERTIFICADA	CUS - Ejecución certificada CSA / UL

TECH.DATA

Sistema Intern. de Medición	METRIC
n2 Velocidad De salida [min-1]	18.3
Mn2 Par nominal salida [Nm]	364
Rn2 sali.over.car.perm. [N]	1.1
Red.Mom.Inercia (•10-4) [kgM2]	0.28
fs Factor de servicio	4987
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	-
η50 Eficiencia 50% [%]	-
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	0.75
Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	1
In Corriente nominal [A]	-

Peso del motorreductor [Kg]	30,0
Dimensión de salida	Ø35 G7 mm
Cantidad de aceite [l]	1,850
Código KVA	-