
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	25 - Mn2=400Nm/Tn2=3540LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H35 - Eje Hueco Lento d.35
RELACION DE REDUCCIO	105.4
DEFINICIONES ENTRAD	S1 - Motor Compacto entrada S1
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
TAMAÑO	1SD - Motor Ingrado Tella 1SD
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	W - Posición Bloque Terminal. 270°
FORMA CONSTRUCTIVA	20 - Brida para emparejar Gr.20

OPCION MOTOR

CERTIFICADA	CUS - Ejecución certificada CSA / UL
--------------------	-----------------------------------------

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	16.1
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	1814
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1337
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	5.9
fs Factor de servicio	2.0
Dimensión de salida	Ø35 G7 mm
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	0.37

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	0.5
Código KVA	-
Peso del motorreductor [lb]	43,0
Cantidad de aceite [gal]	0,489
TD_VRANGE	-
TD_IRANGE	-
TD_VRANGE_60	-
TD_IRANGE_60	-
In Corriente nominal [A]	-