
REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	50 - Mn2=1500Nm/Tn2=13300LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	NUD - Pulgada Doble Exten.Eje O/P
RELACION DE REDUCCIO	99.5
DEFINICIONES ENTRAD	S3 - Motor Compacto entrada S3
POSICION DE MONT.	B3

MOTOR

SERIE	MX - Mot.Asínc.Trif.Subt.Efic.Sup.
TAMAÑO	3SB - Motor Ingrado Tella 3SB
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	50 - Brida para emparejar Gr.50
POSIC. CAJA DE BORNE	E - Posición Bloque Terminal. 90°

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO	FD - Freno DC
-------------------	---------------

OPCION MOTOR**CERTIFICADA**CUS - Ejecución certificada CSA /
UL

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	17.5
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	6574
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4119
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	14
fs Factor de servicio	2.0
Dimensión de salida	Ø2.000" x 4.000"
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	-
η50 Eficiencia 50% [%]	-
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	1.5

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	2.0
Código KVA	-
Peso del motorreductor [lb]	226,2
Cantidad de aceite [gal]	1,611
In Corriente nominal [A]	-