

Ventosas elípticas de agarre elevado

Con soporte, caucho

MATERIAL

Ventosa de caucho nitrílico hidrogenado (HNBR).
Soporte de acero.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

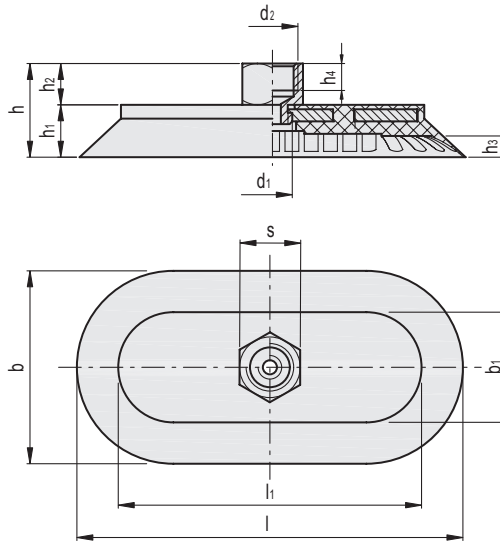
La particular forma elíptica las hace apropiadas para desplazar productos de forma alargada, como tubos de acero, barras de cobre o piezas metálicas con superficies irregulares.

La presencia del laberinto moldeado en el plano de apoyo de la ventosa facilita el drenaje de los líquidos (aceite, agua), lo que asegura un elevado agarre entre la ventosa y la superficie del producto (metal, vidrio o mármol).

Esta característica garantiza en todas las condiciones un agarre seguro y estable del producto.

- Dureza 60±75 Shore A;
- Temperatura de funcionamiento comprendida entre -40 y +170 °C;
- Antimanchas;
- Excelente resistencia a la abrasión, al agua y a los aceites de embutición que contengan cloro.

Ver Datos técnicos de las ventosas (en la página -).



Código	Descripción	d1	d2	h	h1	h2	h3	h4	b	b1	l	l1	s	F* [Kg]	Volumen # [cm3]	⚖️
VV.48001	VVD-30-60-G1/4-B	G1/8	G1/4	27	13	14	3	10	30	17	60	47	17	4	4.5	43
VV.48002	VVD-30-90-G1/4-B	G1/8	G1/4	27	13	14	3	10	30	17	90	77	17	6.2	7	64
VV.48003	VVD-40-80-G1/4-B	G1/8	G1/4	28	14	14	4	10	40	30	80	70	17	7.1	13.2	68
VV.48004	VVD-50-100-G3/8-B	G1/4	G3/8	31	16	15	5	10	50	30	100	80	22	11.1	15	110
VV.48005	VVD-60-120-G3/8-B	G1/4	G3/8	33	18	15	6	10	60	35	120	95	22	16	32.1	157
VV.48006	VVD-70-140-G3/8-B	G1/4	G3/8	34	19	15	7	10	70	40	140	110	22	21.9	53.5	200

* La fuerza de las ventosas indicada en la tabla supone 1/3 del valor de la fuerza teórica calculada con un grado de vacío de -75 kPa y un coeficiente de seguridad 3.

Indica el volumen geométrico interno de la ventosa, que supone el volumen que debe añadirse al circuito completo de distribución para calcular el tiempo de evacuación, sobre todo en caso de que se usen múltiples ventosas.