

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	3/A - Comb.Epic./Ejes Ortog. 3/A
<b>TAMAÑO</b>	05 - 3 05 + A 41
<b>EJECUCION</b>	L - Ejecución Lineal
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	22.1
<b>VERSION</b>	FZ - Eje ranurado hueco
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P132 - Adapt.de motor métrico IEC 132
<b>POSICION DE MONT.</b>	AD

**DATOS TÉCNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	28.5
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	81
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	20,100
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	1,240
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Dimensión de salida</b>	A58x53 H10 DIN 5482
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	198,4
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	0,423
<b>Cantidad de Aceite Secun. [ga]</b>	1,242