

**FAG****234418-M-SP**

## Rodamiento axial a bolas de contacto angular

Rodamientos axiales de bolas de contacto angular 2344, de doble efecto, despiezable, tolerancias restringidas

## Información técnica



## Variante de su producto actual

Jaula	M	Jaula de latón
Clase de tolerancia	SP	Clase de tolerancia SP

## Medidas principales y datos de rendimiento

d	90 mm	Diámetro del agujero
D	140 mm	Diámetro exterior
B	60 mm	Anchura
C	30 mm	Ancho del anillo exterior
C <sub>a</sub>	66.000 N	Capacidad de carga dinámica, axial
C <sub>0a</sub>	213.000 N	Capacidad de carga estática, axial
C <sub>ua</sub>	18.200 N	Límite de carga por fatiga, axial
n <sub>G Grease</sub>	4.000 1/min	Velocidad límite de rotación para lubricación con grasa
n <sub>G Oil</sub>	5.300 1/min	Velocidad límite de rotación para lubricación con aceite
m	2,914 kg	Peso



### Medidas de montaje

$d_a$	110,5 mm	Diámetro del resalte del eje
$d_a$	h12	Diámetro juego del resalte del eje
$D_a$	130,5 mm	Diámetro del resalte del anillo exterior
$D_a$	H12	Diámetro del resalte juego del anillo exterior
$r_{a \max}$	1,5 mm	Radio máximo de la ranura
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Radio máximo de la ranura
$\alpha$	60 °	Ángulo de contacto
$a$	232,5 mm	Distancia entre los vértices de los conos de presión

### Medidas

$d_1$	123 mm	Diámetro del borde del anillo del eje
$B_1$	15 mm	Altura disco ondulado
$r_{\min}$	1,5 mm	Medidas mínimas del chaflán
$r_{1 \min}$	0,3 mm	Medidas mínimas del chaflán
$d_s$	4,8 mm	Diámetro del agujero de engrase
$n_s$	9,5 mm	Anchura de la ranura de lubricación

### Rango de temperatura

$T_{\min}$	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
$T_{\max}$	150 °C	Temperatura máx. de funcionamiento







### Información adicional

$c_a$	708 N/μm	Rigidez axial
$K_{aE}$	1.326 N	Fuerza de elevación
$F_v$	465 N	Fuerza de precarga



### Características

---

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Carga axial en ambos sentidos
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado