

**FAG****QJ1072-N2-MPA-C3** [↗](#)

Rodamiento con cuatro puntos de contacto

Four point contact bearing QJ10...-N2-MPA,  
holding grooves, solid brass cage

## Información técnica



## Variante de su producto actual

Ejecución, anillo exterior del rodamiento	N2	Dos ranuras de retención en un lado del anillo exterior
Jaula	MPA	Jaula maciza de latón, guiada por el anillo exterior
Clase de tolerancia	PN	Tolerance class PN, acc. to DIN 620
Medidas / termoestabilizadas	S1	Anillos de estabilidad dimensional de hasta 200°
Juego axial	C3	Grupo 3 (C3)

## Medidas principales y datos de rendimiento

d	360 mm	Diámetro del agujero
D	540 mm	Diámetro exterior
B	82 mm	Anchura
C <sub>r</sub>	780.000 N	Capacidad de carga dinámica, radial
C <sub>0r</sub>	1.730.000 N	Capacidad de carga estática, radial
C <sub>ur</sub>	45.000 N	Límite de carga por fatiga, radial
n <sub>G</sub>	1.980 1/min	Velocidad límite de rotación
n <sub>gr</sub>	900 1/min	Velocidad de referencia
≈m	71,7 kg	Peso

## Medidas de montaje

d <sub>a min</sub>	378 mm	Diámetro mínimo resalte del eje
D <sub>a max</sub>	522 mm	Diámetro máximo del resalte del alojamiento
r <sub>a max</sub>	4 mm	Radio máximo de garganta










### Medidas

$r_{\min}$	5 mm	Minimum chamfer dimension
$D_1$	477 mm	Diámetro del resalte del anillo exterior
$d_1$	423,8 mm	Diámetro del resalte del anillo interior
$a$	315,1 mm	Distancia entre los vértices de los conos de presión
$a_n$	15 mm	Altura de la ranura de retención
$b_n$	12,5 mm	Anchura de la ranura de retención
$r_n$	2,5 mm	Radio de la ranura de retención
	45 °	Ángulo de la ranura de retención
$\alpha$	35 °	Ángulo de contacto

### Rango de temperatura

$T_{\min}$	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
$T_{\max}$	200 °C	Temperatura máx. de funcionamiento

### Características

	Carga radial
	Carga axial en un sentido
	Carga axial en ambos sentidos
	Lubricación con grasa
	Lubricación con aceite
	No obturado
	Gran rodamiento