
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	80 - Mn2=8000Nm/Tn2=70800LbIn
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	R - Eje O/P Doble extensión
DEFIN.BRIDA SALIDA	FA
RELACION DE REDUCCIO	451.5
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	H1

OPCIONES

LUBRICANTES	LO - Con Aceite Sintético
--------------------	---------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	5.0
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	562
n2 Velocidad De salida [min-1]	4.0
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	70800
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	10120
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	90
Peso de Reductor [lb]	582,0
Dimensión de salida	Ø90 h6 x 170 mm
Cantidad de aceite [gal]	10,039