

**FAG****T5DD100** [↗](#)

Rodamiento de rodillos cónicos

Tapered roller bearings T, main dimensions
acc. to ISO 355, separable

Información técnica



Variante de su producto actual

Clase de tolerancia	PN	Normal (ISO 492:2014)
Tratamiento térmico	Norma	
Jaula	Norma	Estándar
Ejecución interna	Standard	
Nivel de calidad	Norma	
Número de hileras de elementos rodantes	1	Single-row design

Medidas principales y datos de rendimiento

d	100 mm	Diámetro del agujero
D	155 mm	Diámetro exterior
B	34,5 mm	Anchura del anillo interior
C	30 mm	Ancho del anillo exterior
T	37 mm	Width, total
C _r	191.000 N	Capacidad de carga dinámica, radial
C _{0r}	320.000 N	Capacidad de carga estática, radial
C _{ur}	38.500 N	Límite de carga por fatiga, radial
n _G	4.250 1/min	Velocidad límite de rotación
n _{gr}	3.050 1/min	Velocidad nominal térmica
≈m	2,5 kg	Peso



Medidas de montaje

$d_{a \max}$	109 mm	Diámetro máximo del resalte del eje
$d_{b \min}$	115 mm	Diámetro mínimo del resalte del eje
$D_{a \min}$	132 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
$D_{b \min}$	150 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
$C_{a \min}$	5 mm	Espacio axial mínimo
$C_{b \min}$	7 mm	Minimum axial space
$r_{a \max}$	5 mm	Radio máximo de garganta del eje
$r_{b \max}$	3 mm	Radio máximo de garganta del soporte

Medidas

$r_{1, 2 \min}$	5 mm	Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo interior
$r_{3, 4 \min}$	3 mm	Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo exterior
a	41 mm	Distancia entre los vértices de los conos de presión
d_1	130,4 mm	Diámetro del borde de guía del anillo interior

Rango de temperatura

T_{\min}	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
T_{\max}	120 °C	Temperatura máx. de funcionamiento

Factores de cálculo

e	0,57	Valor límite de F_a/F_r para la aplicabilidad de dif. Valores de los factores X e Y
Y	1,06	Dynamic axial load factor
Y_0	0,58	Factor de carga axial estática

Información adicional

T5DD100

Referencia comparativa para ISO 10317 e ISO 355



Características

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado