

**FAG****LT2EE100** [🔗](#)

Anillo exterior

Tapered roller bearings without inner subunit
(Cup) T, main dimensions acc. to ISO 355

Información técnica



Variante de su producto actual

Clase de tolerancia	PN	Normal (ISO 492:2014)
Tratamiento térmico	Norma	
Nivel de calidad	Norma	
Número de hileras de elementos rodantes	1	Single-row design

Medidas principales y datos de rendimiento

D	165 mm	Diámetro exterior
C	39 mm	Ancho del anillo exterior
≈m	1,198 kg	Peso

Medidas

r _{3,4} min	3 mm	Medidas mínimas del chaflán de la cara posterior del anillo exterior
D _a min	145 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
D _a max	151 mm	Diámetro máximo del resalte del alojamiento
D _b min	157 mm	Diámetro mínimo del resalte del alojamiento
r _b max	3 mm	Radio máximo de garganta del soporte
T ₂	47 mm	Width, total of outer ring assembled with a master inner subunit
E	140,251 mm	Inside diameter of outer ring back face
α	12 °	Contact angle








Rango de temperatura

T_{min}	-30 °C	Temperatura mín. de funcionamiento
T_{max}	120 °C	Temperatura máx. de funcionamiento

Información adicional

T2EE100	Referencia comparativa para ISO 10317 e ISO 355
RT2EE100	Master inner subunit

Características

-  Carga radial
-  Carga axial en un sentido
-  Lubricación con grasa
-  Lubricación con aceite
-  No obturado